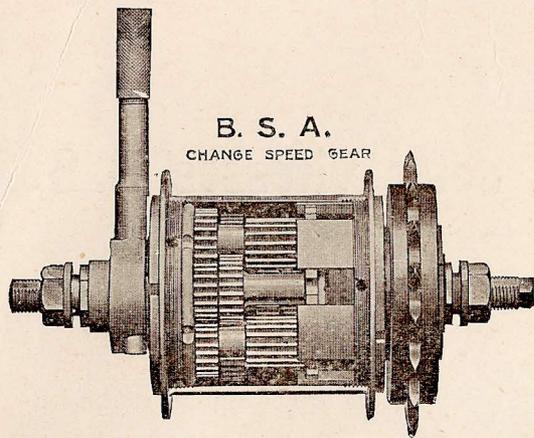


INSTRUCTIONS POUR L'ASSEMBLAGE DU

Moyeu à deux vitesses B. S. A.

Les Pièces doivent être assemblées dans l'ordre successif montré par l'illustration.

- 1° Prendre le **corps du moyeu** (Fig. 1) et y visser la cuvette droite ;
 - 2° Introduire la **cage d'engrenage** (Fig. 3) de façon à ce qu'elle glisse dans les découpures de la cuvette droite ;
 - 3° Visser en place la **cuvette gauche** (Fig. 4) ;
 - 4° Introduire le **guide de la barre opératrice** (Fig. 5) à travers la cuvette gauche, en ayant soin que la rainure de la partie circulaire s'accroche à la plaque du fond de la cage d'engrenage ;
 - 5° Introduire l'**Axe** (Fig. 6) du côté de la cuvette droite après avoir éloigné les pignons de la cage d'engrenage de façon à ce qu'ils permettent le passage de l'axe jusqu'au fond ;
 - 6° Passer ensuite le **manchon-cône** et bague de billes, l'envers reposant sur la partie élargie du cône ;
 - 7° Visser à fond l'**écrou de réglage** (Fig. 8) sur l'axe, la partie allongée du cône entrant dans le moyeu ;
 - 8° Placer la **barre opératrice** (Fig. 9) en position sur le guide n° 5 après s'être assuré que ce guide est poussé aussi loin que possible dans le moyeu de façon à ce qu'on puisse apercevoir le bout. Le signe **O** marqué sur la barre opératrice doit alors se trouver en face de la fente du cône.
 - 9° Placer soigneusement en position le **fixeur N° 10** ;
 - 10° Placer le couvercle de la **barre opératrice** sur le cône en s'assurant que cette barre est bien à fond ;
 - 11° Introduire le ressort de la **barre opératrice N° 12** ;
 - 12° Visser le **chapeau du ressort** ;
 - 13° Visser à fond au moyen d'un tourne-vis la tige de la **barre opératrice** (Fig. 14).
- Huiler suffisamment avec la **meilleure huile de machine** toutes les pièces que l'on introduit.



B. S. A.
CHANGE SPEED GEAR

MOYEU à deux vitesses

B.S.A.

INSTRUCTIONS

POUR LA

Pose de la Commande

Fixer tous les colliers exactement dans les positions indiquées.

Quand la manivelle est à la grande vitesse (marquée "High" sur le secteur), les angles leviers doivent être respectivement dans les positions indiquées sur le dessin.

Réglage de la Commande

Dévisser l'écrou A, donner un tour ou deux en avant à la roue afin de dégager la barre opératrice, qui dépassera ainsi le couvercle aussi loin que possible.

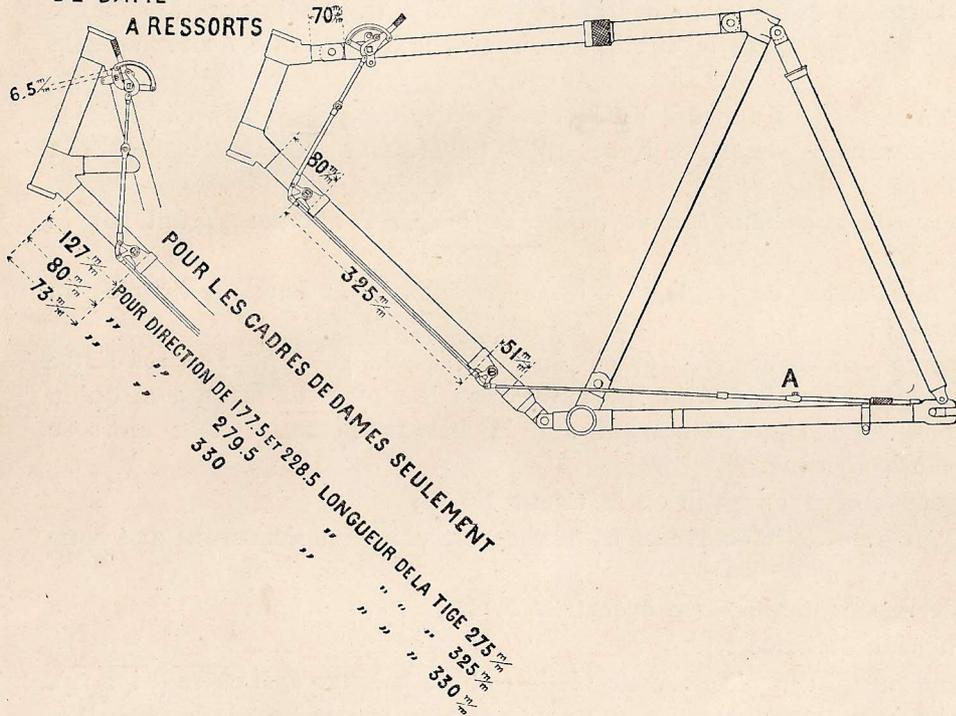
Placer la manette à la position de la petite vitesse, marquée "Low" sur le secteur.

Rentrer ensuite la barre opératrice de 2 mm environ en s'assurant que la tige rentre autant dans le tube à l'endroit de l'écrou A. Resserrer l'écrou A.

POUR MACHINE
DE DAME

A RESSORTS

POUR MACHINE D'HOMME A RESSORTS



BROWN BROTHERS, Ltd, Seuls Agents généraux pour la France, 31, Rue de la Folie-Méricourt, PARIS

LE MOYEU à deux Vitesses B.S.A.

INSTRUCTIONS

POUR LA

Pose de la Commande

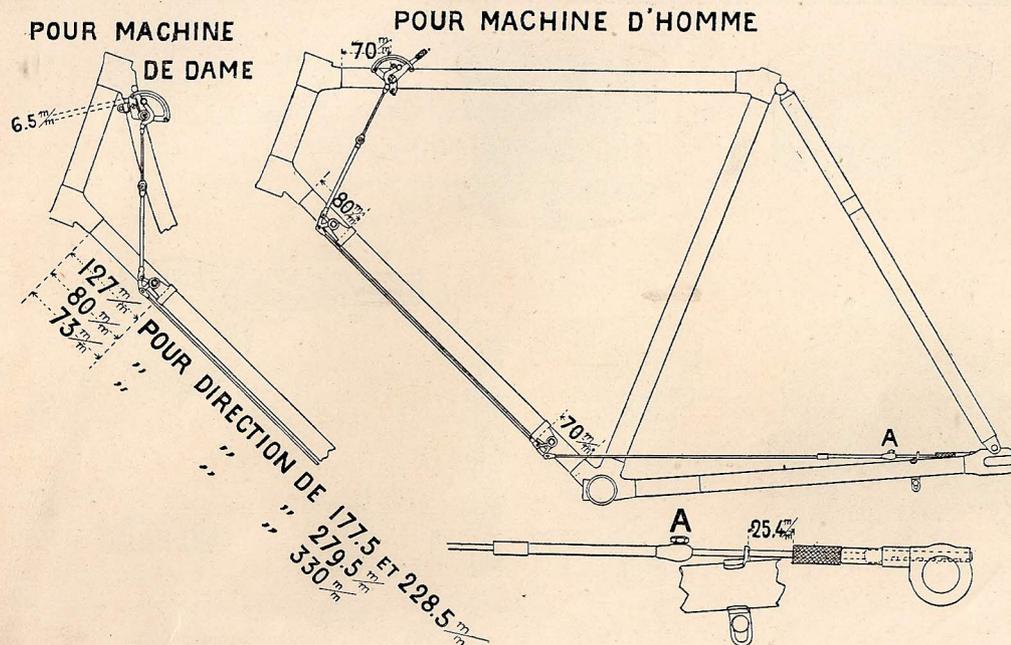
Fixer tous les colliers exactement dans les positions indiquées.

Quand la manivelle est à la grande vitesse (marquée "High" sur le secteur), les angles leviers doivent être respectivement dans les positions indiquées sur le dessin.

Réglage de la Commande

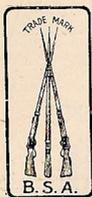
Dévisser l'écrou A, donner un tour ou deux en avant à la roue, afin de dégager la barre opératrice, qui dépassera ainsi le couvercle aussi loin que possible.

Placer la manette à la position de la petite vitesse, marquée "Low" sur le secteur.



Rentrer ensuite la barre opératrice de 2 mm environ en s'assurant que la tige rentre autant dans le tube à l'endroit de l'écrou A. Resserrer l'écrou A.

BROWN BROTHERS, Ltd, Seuls Agents généraux pour la France, 31, Rue de la Folie-Méricourt, PARIS



B. S. A.

MOYEU à deux Vitesses



A
B
Fig. 1.

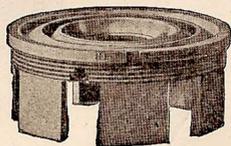


Fig. 2.

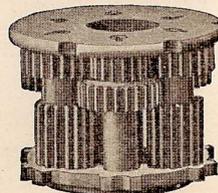


Fig. 3.



Fig. 4.



Fig. 5.

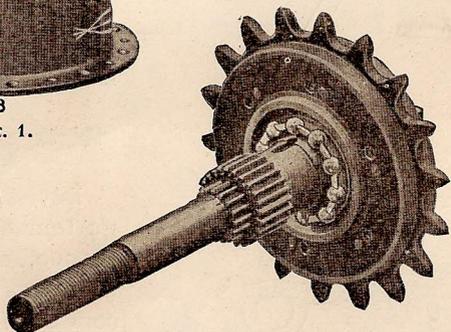


Fig. 6.



Fig. 7.



Fig. 8.



Fig. 9.

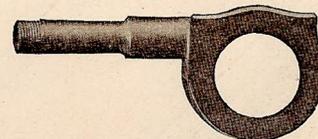


Fig. 11.



Fig. 10.



Fig. 13.

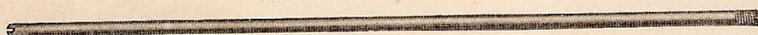


Fig. 14.



Fig. 12.

Fig. 1. Corps du Moyeu. — Fig. 2. Cuvette droite. — Fig. 3. Cage d'Engrenage. — Fig. 4. Cuvette gauche.
Fig. 5. Guide de la Barre Opératrice. — Fig. 6. Axe. — Fig. 7. Manchon-Cône. — Fig. 8. Cône de réglage. — Fig. 9. Barre Opératrice.
Fig. 10. Fixeur. — Fig. 11. Couvercle de la Barre Opératrice. — Fig. 12. Ressort de la Barre Opératrice.
Fig. 13. Chapeau du Ressort. — Fig. 14. — Tige de la Barre Opératrice.